

FIG. 13 Filtro Y Ferro Fundido Cinzento

Descrição

O FIG. 13 é um filtro Y em ferro fundido cinzento projetado para remover sujeira, borras de solda e outros detritos da tubulação. A coleta da sujeira e sua remoção são uma positiva segurança contra o custo de manutenção ou perdas na produção.

Certificação

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.1 e EN 10204 2.2 para corpo, tampa e tela. Também está disponível certificação EN 10204 3.1, mediante uma taxa adicional. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

Nota: Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicados no momento da cotação.

Diâmetros e Conexões

3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" e 2"

Roscado BS 21 BSPP, BSPT ou ASME B.1.20.1 NPT

Elementos Opcionais

Elementos Filtrantes

Perfurações 0,8mm*, 1,2mm, 1,6mm, 2,0mm e 3,2mm

Mesh 40, 60, 80, 100, 200 e 325

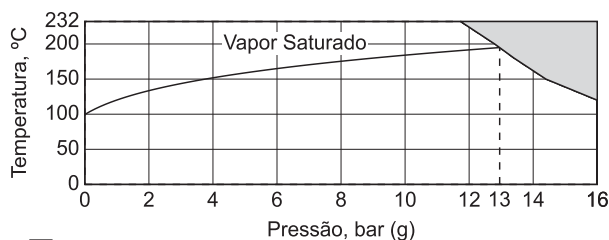
(*) Perfuração padrão para todos os diâmetros

Conexões para válvula de dreno

O bujão pode ser usinado nos diâmetros abaixo para que uma válvula de dreno seja instalada mediante solicitação do cliente, a uma taxa adicional.

| Diâmetro do filtro | Diâmetro do dreno |
|--------------------|-------------------|
| 3/8" e 1/2" | 1/4" |
| 3/4" e 1" | 1/2" |
| 1 1/4" e 1 1/2" | 1" |
| 2" | 1 1/4" |

Limites de Pressão / Temperatura



Condições de projeto do corpo EN 1092-2 PN16

PMA Pressão máxima admissível @ 120°C 16 bar g

TMA Temperatura máxima admissível @ 11,7 bar g 232°C

Temperatura mínima admissível 0°C

PMO Pressão máxima de operação @ 120°C 16 bar g

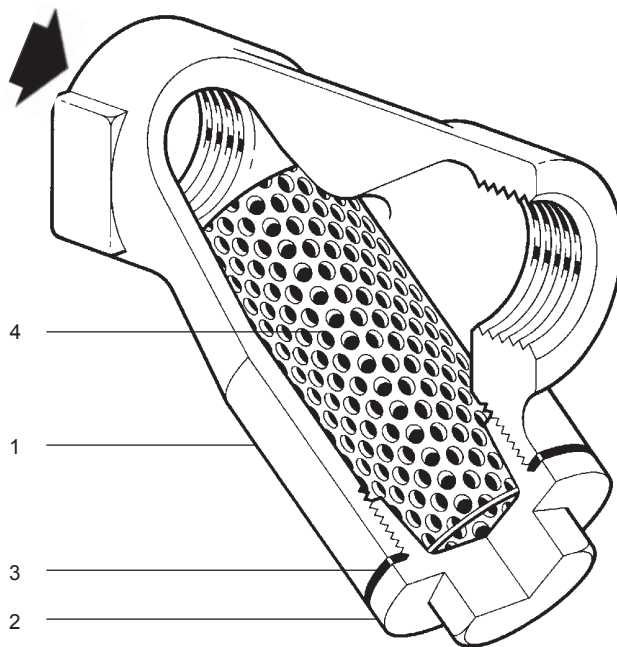
TMO Temperatura máxima de operação @ 11,7 bar g 232°C

Temperatura mínima de operação 0°C

Projetado para teste hidrostático 24 bar g

com pressão de:

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.



Materiais

| No. Parte | Material | Especificação |
|---------------------|----------------|--------------------|
| 1 Corpo | Ferro Fundido | ASTM A 126 Cl. B |
| 2 Tampa | Ferro Fundido | ASTM A 126 Cl. B |
| 3 Junta da tampa | Grafoil | |
| 4 Tela | Aço Inoxidável | ASTM A 240 Gr. 316 |
| 5 Bujão de limpeza* | Aço Carbono | ASTM A 105 |

(*) opcional

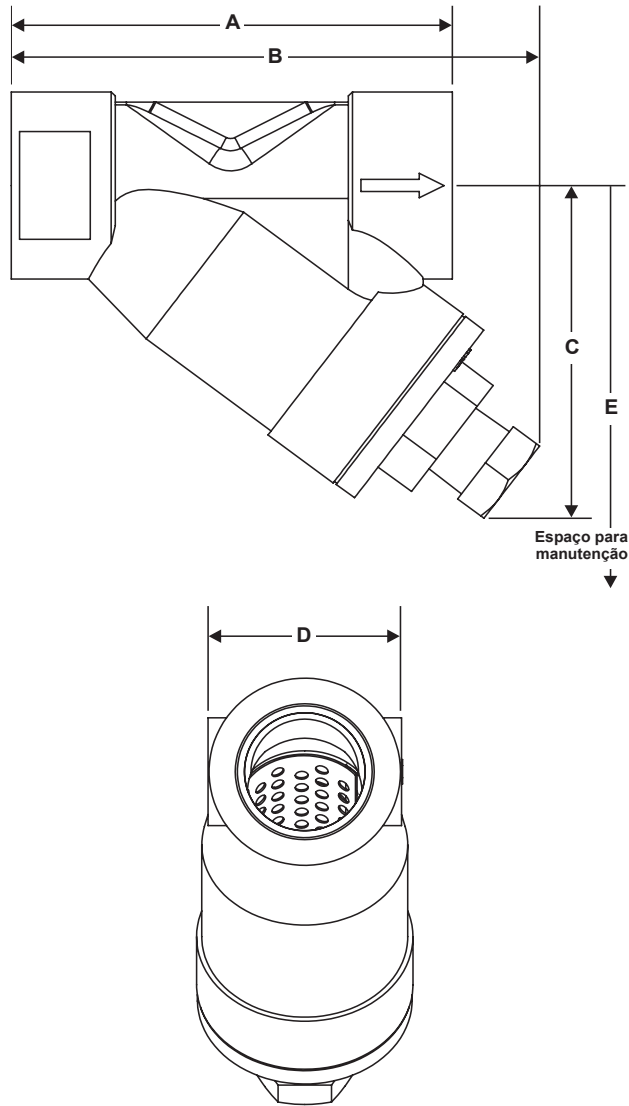
Como solicitar

Sempre solicitar FIG. 13 informando o diâmetro, perfuração da tela desejada, tipo de conexão, e se há a necessidade de bujão para limpeza.

Exemplo: 1 Filtro Y Spirax Sarco, modelo FIG. 13, diâmetro nominal 1", conexões roscadas BSPP, tela 0,8mm com bujão de limpeza.

Dimensões / pesos (aproximados) em mm e kg

| Ø | A | B | C | D | E | Peso |
|--------|-------|-------|------|------|-------|------|
| 3/8" | 70,0 | 72,5 | 53,0 | 30,0 | 80,0 | 0,40 |
| 1/2" | 73,0 | 76,0 | 55,0 | 36,0 | 80,0 | 0,60 |
| 3/4" | 90,0 | 93,5 | 65,0 | 41,0 | 100,0 | 1,00 |
| 1" | 105,0 | 106,0 | 75,0 | 50,0 | 118,0 | 1,30 |
| 1 1/4" | 140,0 | 141,5 | 60,0 | 60,0 | 164,0 | 2,20 |
| 1 1/2" | 152,0 | 155,0 | 70,0 | 70,0 | 184,0 | 3,15 |
| 2" | 178,0 | 182,0 | 80,0 | 80,0 | 224,0 | 5,40 |

**Peças de reposição**

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo.

Peças de reposição disponíveis

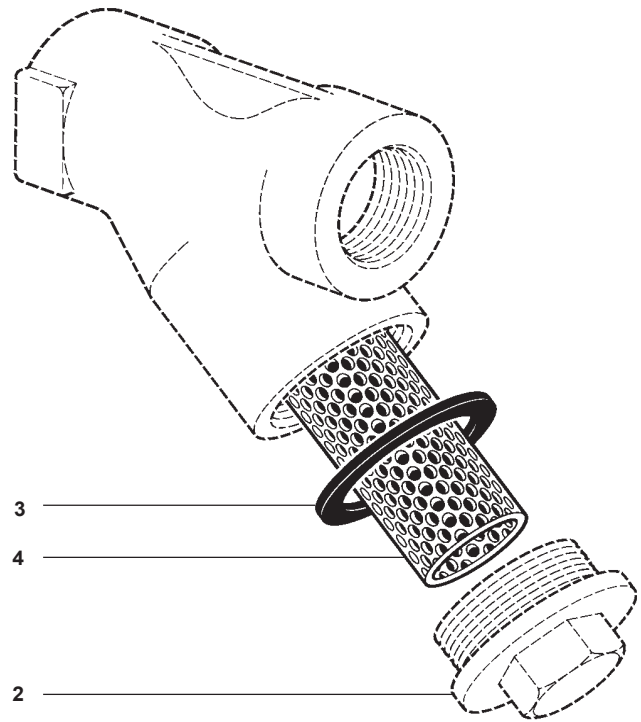
| | |
|---|-------|
| Conjunto tela + junta | 3 e 4 |
| (indicar perfuração ou mesh e diâmetro do filtro) | |

Como solicitar

Sempre solicitar peças de reposição usando a descrição fornecida na coluna da tabela de peças de reposição e informar tamanho e tipo do filtro, e a perfuração da tela selecionada.

Exemplo: 1 conjunto tela + junta de perfurações 0,8mm para o filtro Y Spirax Sarco modelo FIG. 13 1".

Nota: No momento da reposição, aplique pasta de Teflon® na rosca da tampa e certifique-se de que não haja da mesma com a junta ou as faces em contato com a junta.

**Torques de aperto recomendados**

| Item | Diâmetro | N m |
|------|-----------------|----------|
| 2 | 3/8" e 1/2" | 50 ± 10 |
| | 3/4" | 60 ± 10 |
| | 1" | 100 ± 10 |
| | 1 1/4" e 1 1/2" | 160 ± 20 |
| | 2" | 200 ± 20 |

Informações de segurança, Instalação e Manutenção

Os filtros devem ser instalados preferencialmente com o bojo no plano vertical em linhas de líquidos, para melhor captação das impurezas no elemento filtrante. Em linhas de gás ou vapor, deve-se preferir a instalação com o bojo no plano horizontal, para reduzir os riscos de acúmulo de condensado no elemento, golpes de ariete ou erosão.

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção (IM-G60-01) fornecido com o produto.